

# PROCEDIMENTO OPERACIONAL DESFORMA, ACABAMENTO DAS PEÇAS E ESTOCAGEM (PILARES E VIGAS)

## 1. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Projeto Estrutural

## 2. MATERIAIS E EQUIPAMENTOS

- Ponte rolante e/ou caminhão guindaste
- Marreta de borracha
- Cambão e/ou alças de içamento
- Apito
- Colher de pedreiro
- Massa para acabamento
- Lixadeira e disco para acabamento

## 3. PROVIDÊNCIAS E VERIFICAÇÕES PRELIMINARES

Os materiais e equipamentos devem estar disponíveis, bem como o Projeto Estrutural definido e aprovado para uso.

## 4. PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO DE SERVIÇO

Após a secagem da peça (respeitar tempo mínimo pré-definido), deve-se desmontar as laterais da fôrma com cuidado, deixando-se assim a peça apoiada na base na fôrma (leito).

Em seguida, deve ser feito o acabamento inicial aparando-se as arestas quando necessário (resíduos de concreto, borrachas, etc.) e logo após fazer a verificação da peça.

Após a aprovação da peça, transportá-la para o local destinado à execução do acabamento superficial final. O transporte da peça deve ser realizado por corredor de passagem previamente definido e sinalizado, como o operador da ponte apitando durante todo trajeto, sinalizando o transporte em altura de peça(s) pré-moldada(s).

Para a realização do acabamento utiliza-se massa de acabamento e lixadeira com disco apropriado, quando for o caso, procedendo ao transporte para estocagem final da peça e posterior liberação para envio à obra.

## 5. AVALIAÇÃO DO SERVIÇO

A verificação de serviço deve feita inicialmente com **inspeção visual**, observando a existência ou não de imperfeições para definição de concerto, depois **com trena**, conferindo todas as medidas da peça e de seus elementos, com uma tolerância de  $\pm 0,5$  cm em cada dimensão, e **com nível de bolha**, verificando o nível de todos os elementos, horizontais e verticais, não havendo nenhuma tolerância neste caso.